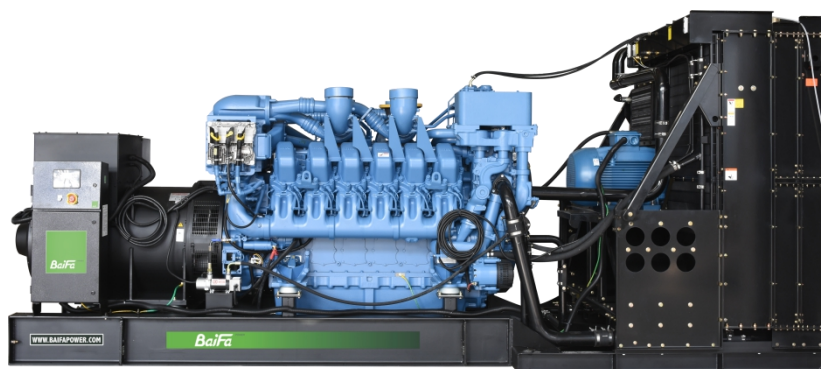


型号: **BF-M1700****400V | 1500rpm | 50Hz**

|      |                           |      |                        |
|------|---------------------------|------|------------------------|
| 备用功率 | <b>1360kW/1700kVA</b>     | 主用功率 | <b>1240kW/1550kVA</b>  |
| 发动机  | <b>MTU<br/>12V4000G23</b> | 发电机  | <b>斯坦福<br/>PI734C1</b> |

## 配置特点

发动机: **MTU 12V4000G23**

发电机: 单轴承、防护等级 **IP23**、**H** 级绝缘

**40°C**水箱散热器, 冷却风扇, 带风扇安全护罩

空气滤清器、燃油滤清器、机油滤清器

公用底盘及减振器

标准控制屏

**24V** 充电发电机

排烟波纹管、排烟弯管、工业用消音器及连接用标准件

免维护铅酸蓄电池及蓄电池连接电缆

随机资料

**PMG** 永磁发电机

## 发电系统全面解决之道

型号: BF-M1700

400V | 1500rpm | 50Hz

## 不同电压等级

| 电压 V    | 频率 Hz | 相数 | 功率因数 | 备用电流 A | 备用功率<br>kW / kVA | 主用功率<br>kW / kVA |
|---------|-------|----|------|--------|------------------|------------------|
| 440/254 | 50    | 3  | 0.8  | 2230   | 1360/ 1700       | 1240/ 1550       |
| 415/240 | 50    | 3  | 0.8  | 2365   | 1360/ 1700       | 1240/ 1550       |
| 400/230 | 50    | 3  | 0.8  | 2453   | 1360/ 1700       | 1240/ 1550       |
| 380/220 | 50    | 3  | 0.8  | 2583   | 1360/ 1700       | 1240/ 1550       |

主用功率：依据 GB/T 2820（等同于 ISO 8528），在一定功率范围内可以无限制运行，每运行 12 小时可累计 1 小时 10%的过载。

备用功率：备用功率为应急使用的最大功率限值，不能超负荷，即为断油功率。

## 销售承诺

公司提供的产品均为全新的产品，每一台机组均经过严格的出厂检测。

产品保修期为自调试完毕起计一年或累计运行 1000 小时，或从向第一个用户发运之日起计 15 个月（即长期不安装使用），以先到为准。

百发产品的服务及配件均可从分销商或公司总部获得。

发电系统全面解决之道

型号: **BF-M1700****400V | 1500rpm | 50Hz**

## 发动机参数

|           |                       |
|-----------|-----------------------|
| 生产商/型号:   | <b>MTU/12V4000G23</b> |
| 进气系统:     | 废气涡轮增压, 水空中冷          |
| 燃油系统:     | 全电喷式燃油系统              |
| 气缸数/排列方式: | <b>12 缸 V 型</b>       |
| 排量:       | <b>57.2L</b>          |
| 缸径×冲程:    | <b>170×210 mm</b>     |
| 压缩比:      | <b>16.4:1</b>         |
| 额定转速:     | <b>1500 rpm</b>       |
| 发动机最大功率:  | <b>1562kW</b> (不带风扇)  |
| 调速系统:     | <b>ADEC</b>           |

## 排烟系统

|           |                               |
|-----------|-------------------------------|
| 排烟量:      | <b>264 m<sup>3</sup>/ min</b> |
| 排气温度:     | <b>475 °C</b>                 |
| 最大允许排气背压: | <b>8.5 kPa</b>                |

## 进/排气系统

|           |                               |
|-----------|-------------------------------|
| 最大允许进气压力: | <b>5 kPa</b>                  |
| 燃气量:      | <b>108 m<sup>3</sup>/min</b>  |
| 排风量:      | <b>1860 m<sup>3</sup>/min</b> |

# 发电系统全面解决之道

型号: **BF-M1700****400V | 1500rpm | 50Hz**

## 燃油系统

燃油消耗率 @ 100%主用功率

**189 g/kWh****297 L/h**

燃油消耗率 @ 75%主用功率

**195 g/kWh****230 L/h**

燃油消耗率 @ 50%主用功率

**203 g/kWh****163 L/h**

## 润滑系统

机油总容量:

**260L**

机油消耗率:

**0.3%燃油消耗率**

油底壳机油容量:

**160~200L**

## 冷却系统

冷却液容量:

**450 L**

最高水温:

**104°C**

发电系统全面解决之道

型号: **BF-M1700****400V | 1500rpm | 50Hz**

## 发电机参数

符合 **BS5000**、**VDE0530**、**NEMA MG1-22**、**IEC34**、**CSA C22** 和 **AS1359** 标准

### 技术数据

|                     |                    |
|---------------------|--------------------|
| 相数:                 | <b>3</b>           |
| 接线方式:               | 三相四线, <b>Y</b> 型绕接 |
| 轴承数:                | <b>1</b>           |
| 功率因数:               | <b>0.8</b>         |
| 防护等级:               | <b>IP23</b>        |
| 海拔要求:               | <b>≤1000m</b>      |
| 励磁方式:               | 无刷自励               |
| 绝缘等级/温升等级:          | <b>H/H</b>         |
| 电话影响系数 <b>TIF</b> : | <b>&lt; 50</b>     |
| 电话谐波系数 <b>THF</b> : | <b>&lt; 2%</b>     |
| 发电机容量:              | <b>1550 kVA</b>    |
| 发电机效率:              | <b>95.4%</b>       |

发电系统全面解决之道

型号: **BF-M1700****400V | 1500rpm | 50Hz**

## 机组性能参数

|                    |                |
|--------------------|----------------|
| 电压整定范围:            | $\geq \pm 5\%$ |
| 稳态电压调整率:           | $\leq \pm 1\%$ |
| 瞬态电压偏差 (100%突减功率): | $\leq +20\%$   |
| 瞬态电压偏差 (突加功率):     | $\leq -15\%$   |
| 电压恢复时间 (100%突减功率): | $\leq 4S$      |
| 电压恢复时间 (突加功率):     | $\leq 4S$      |
| 频率整定范围:            | <b>0-5%</b>    |
| 稳态频率带:             | $\leq 0.5\%$   |
| 瞬态频率偏差 (100%突减功率): | $\leq +10\%$   |
| 瞬态频率偏差 (突加功率):     | $\leq -7\%$    |
| 频率恢复时间 (100%突减功率): | $\leq 3S$      |
| 频率恢复时间 (突加功率):     | $\leq 3S$      |

## 标准配置

|                  |                  |       |
|------------------|------------------|-------|
| 自启动控制系统          | 排烟系统 (到消音器止)     | 随机资料  |
| 机油排放阀            | 免维护电瓶及电瓶连接线      | 油水分离器 |
| <b>PMG</b> 永磁发电机 | <b>MTU</b> 专用防冻液 |       |

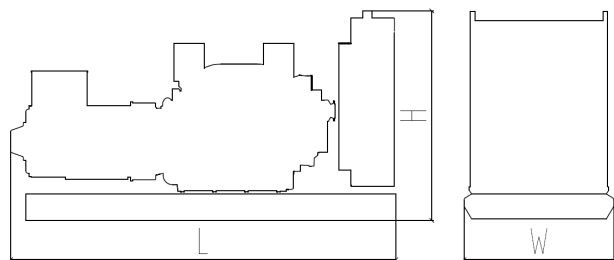
发电系统全面解决之道

型号: **BF-M1700****400V | 1500rpm | 50Hz**

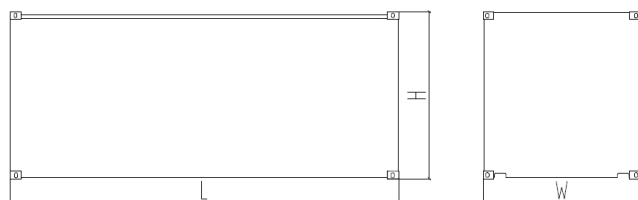
## 选配

|                  |       |       |
|------------------|-------|-------|
| 日用油箱             | 防雨型机组 | 远程控制屏 |
| 防冷凝加热器           | 静音型机组 | 并机系统  |
| 备品备件             | 拖车机组  | 开关柜   |
| <b>ATS 自动切换柜</b> |       |       |

## 尺寸和重量



## 标准型（带冷却水箱）

尺寸: **6000×2100×2600 mm**重量: **12500 kg**

## 静音型（标准 20 尺集装箱）

尺寸: **6058×2438×2896 mm**重量: **17500 kg**

本数据表仅供参考，如有更改恕不另行通知

百发动力（无锡）有限公司

[WWW.BAIFAPOWER.COM](http://WWW.BAIFAPOWER.COM)电话: **0510-85345555**邮箱: [sales@BAIFApower.com](mailto:sales@BAIFApower.com)江苏省无锡市锡山国家经济技术开发区安泰三路 **972** 号

发电系统全面解决之道